

Заказчик:	АО «ВОЭК»	Группа материалов:	НЖ
№ опросного листа:	74	Код МТР в ЕНС РКС:	НЖ0059

Наименование МТР: Ботинки кожаные утепленные с защитным подноском для защиты от повышенных температур на термостойкой маслобензостойкой подошве.

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Ботинки кожаные утепленные с защитным подноском для защиты от повышенных температур на термостойкой маслобензостойкой подошве.		<p>Кожаные ботинки утепленные на шнурках и с застежкой «молния», с высоким берцем и с защитным подноском из полимерного или композиционного материала.</p> <p>Материал верха: Натуральная термостойкая кожа высокого качества (юфтевая кожа хромового дубления, с гладкой естественной лицевой поверхностью) должна соответствовать ГОСТ 485-82 и водоупорными свойствами.</p> <p>Утеплитель: натуральный мех (непрореженная овчина) плотность меха 6 тыс. волос на см².</p> <p>Цвет: черный.</p> <p>Характеристики материала верха:</p> <ul style="list-style-type: none"> Толщина кожи в стандартной точке Н: <ul style="list-style-type: none"> носок, союзка и задник 3,0 – 3,3 мм, берца ботинок – 1,7 – 2,0; – задник двухслойный жесткий пласт – 3,0 – 3,3 мм, мягкий пласт – 1,8-2,1 мм, Предел прочности при растяжении, не менее – 16 МПа; Число продуба, не менее – 35%; Напряжение при появлении трещин лицевого слоя, не менее 15 МПа; Удлинение при напряжении 10 МПа - 18-30 %; Водопроницаемость после обработки пылью, не более – 1 мл/см²; Гигротермическая устойчивость после обработки пылью, не менее – 80%; Водопроницаемость в динамических условиях, не более – 2г; Устойчивость покрытия к многократному изгибу, не менее – 3 баллов. <p>Подкладка: текстильный материал и спилоч подкладочный.</p>

		<p>Стелька – неметаллическая антипрокольная. Материал стельки Kevlar®. Должна иметь размер соответствующий обуви и защищать от проколов по всей длине.</p> <p>Подошва: Двухслойная подошва полиуретан (ПУ)/Резина.</p> <p>Метод крепления подошвы - Литьевой, прессовая вулканизация. Прочность крепления на 1 см ширины затяжной кромки, не менее – 70 Н/см.</p> <p>Ботинки должны иметь: профиль подошвы, препятствующий скольжению.</p> <p>Обувь следует изготавливать на колодках по ГОСТ 3927-88.</p> <p>Шнуры, должны быть изготовлены из полиарамидного волокна NOMEX (или Kevlar®), термостойкий материал и хорошо фиксирующий узел.</p> <p>Характеристики ботинок:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Высота ботинок – не менее 220 мм, • Высота задников по линии заднего шва - не более 56мм, • Глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи, • Дополнительно, для удобства обувания ботинки должны иметь спиральную застежку «молния», • Широкий мягкий задний манжет (кант). • Защитный подносок и пятка из композитного материала (поликарбоната или аналога), • Ударная прочность подноски – не менее 200 Дж, • Сопротивление проколу – не менее 200 Н, • Амортизация энергии удара в области голени – не менее 60 %, • Амортизация энергии удара в области подъема стопы и голеностопного сустава – не менее 60 %, • Общая деформация подноски не должна быть более 2,5 мм, • Сапоги не должны содержать металлических частей, • Внутренний слой подошвы ПУ более мягкий, чем внешний, обладает амортизирующими свойствами, гасит ударные нагрузки, придает обуви легкость, повышенные теплозащитные свойства; • Внешний слой подошвы резина, слой - более плотный, износостойкий, термостойкий и морозостойкий. • Подошва с маслбензостойкими свойствами. • Толщина подошвы – не менее 15 мм, • Профиль подошвы - не менее 4 мм,
--	--	--

			<ul style="list-style-type: none"> • Профиль подошвы, препятствующий скольжению, • Высокий протектор, • Гибкость полупары обуви- не более 21 Н/см, • Общая деформация задника не должна быть более 3,0, • Мягкий кант и клапан обеспечивает плотное прилегание к ноге, исключая возможность попадания различных частиц и грязи. • Материал подошвы должен сохранять защитные свойства при пониженных (до -40°C) и повышенных (до +300°C) температурах, • Класс защиты подошвы EN-S3 SRA HRO. • Стойкость к воздействию агрессивных сред Ми; Нс; Нм; 3; K20; Ц20; • Подошва сохраняет свою целостность в течении всего гарантийного срока носки, • Допустимое время непрерывного пользования – не менее 8 часов, • Масса полупары ботинок - не более 0,9кг. <p>Требования к застежкам-молниям:</p> <ul style="list-style-type: none"> • выполнены из термостойких материалов, • звенья застежек должны быть прочно закреплены, не должны смещаться; • замок должен плавно передвигаться, закрепляя застежку в любом необходимом месте; • ленты должны быть прочными. <p>В ботинках не допускаются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наличие металлических частей, - проплешин в меховом слое, - сильно выраженная отдушистость и стяжка лица в передачах, союзках и нижних частях; - сильно выраженная жилистость в передачах, союзках; - сильно выраженная воротистость в передней части передов и союзок; - безличины, лизуха, молеедины на всех деталях площадью более 7 см на полупаре; - сильно выраженные роговины; кнутовины; - трещины; - подрези; - царапины, задевающие дерму кожи; - свищи незаросшие и заросшие ломающиеся; - сваливание строчки с края деталей, пропуск стяжков длиной более 10 мм при условии повторного крепления; - нарушение параллельности строчек с отклонением более 2 мм на длине шва более 70 мм, по канту и заднему наружному ремню на длине шва более 100 мм; - неутянутая строчка длиной более 5 мм без
--	--	--	--

		<p>пересечения материала;</p> <ul style="list-style-type: none"> - совпадение строчек без пересечения материала длиной более 10 мм; - отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, жестких подносков более 4 мм; - закрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на берце по линии фигурного задника более 4 мм, на союзках и передах по всему периметру более 2 мм; - морщины внутри обуви; - складки внутри обуви, - разная длина крыльев задника более 5 мм; - отставание подкладки от задника; - деформация подноски и задника; - вылегание краев задника и подноски; - разная высота каблуков в паре более 3мм; - разная длина подошв и каблуков в паре более 4 мм; - разная ширина подошв и каблуков в паре более 3 мм; - следы повторного крепления подошв более 2 шт. на полупаре; - раковины, пузыри на поверхности подошв, наружных задников, каблуков общей площадью более 2 см; - недолив на поверхности наружных задников, подошв и каблуков общей площадью более 1 см; - заусенцы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм; - расщелины между деталями низа; - деформация (выхваты) подошвы и каблука при фрезеровании уреза глубиной более 1 мм и длиной более 60 мм; - неровности на поверхности задника и подноски; - вмятины на подошве; - сквозные повреждения деталей верха и низа обуви; - неправильно поставленный каблук (отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости) более 3 мм; - отставание деталей (подошвы, задника, подноски) из полиуретана от материала верха обуви литьевого метода крепления глубиной более 2 мм. <p>Гарантийный срок носки – не менее 90 дней.</p> <p>Гарантийный срок на фурнитуру ботинок – на весь гарантийный срок эксплуатации ботинок.</p> <p>Спецобувь по видам, половозрастным группам, конструкции, размерам, полнотам, фасонам колодок и защитным свойствам должна соответствовать требованиям государственных стандартов.</p> <p>В каждую пару должна быть вложена</p>
--	--	---

			инструкция с указанием назначения обуви, условий ее эксплуатации и рекомендаций по уходу за обувью. Размер 39-49.
1.2	Соответствие требованиям ГОСТ и МЭК		ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.032-95, ГОСТ 25507-90 , ГОСТ 12.4.137-2001
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1			

Размер обуви	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
Длина стопы, в см	25,6	26,2	26,9	27,6	28,5	29,2	30	30,7	31,5	32,2	33

ФИО ответственного:	Гамаюнов В.Н.
Должность:	Руководитель сл.ОТ
Телефон / Факс:	4922 472212
Главный инженер:	Лылов А.С.
Подпись:	

